



- bei Anwendung von Aktivkohle:
Trocknung findet vor Einsatz von Aktivkohle statt,
dadurch keine Bildung von schwefliger Säure
- kein Kondensat, da 10°K wärmer als nach Verdampfung
- Verdopplung der Menge an Biogas bei
einer Ersparnis von 50 % Elektroenergie